

2019



# TERMÉKKATALÓGUS





## Rólunk

# Tisztelt Leendő Partnerünk!

Az O&M Tools Kft. 2017. évben alakult, főként keményfém és váltólapkás forgácsolószerszámok kereskedelmével, továbbá forgácsolt fémipari egységek, alkatrészek gyártásával foglalkozik.

Csapatunk fiatalságát és dinamizmusát az teszi teljessé, hogy tagjai több, mint 50 éves szakmai tapasztalattal rendelkeznek a fémforgácsolás területén. Ennek következtében pontos ismeretekkel rendelkezünk arra vonatkozóan, hogy melyek a szerszámokkal szemben támasztott legfontosabb felhasználói elvárások.

Webáruházunkat annak érdekében hoztuk létre, hogy vásárlóinknak kiváló minőségű szerszámokat kínáljunk megfizethető áron, amellyel a hazai ipar termelékenységét és költséghatékonyságát növeljük, ezáltal is erősítve vásárlóink vállalkozásának piaci helyzetét nemzetközi szinten.

Cégünk gyártói kapcsolatait úgy alakítja, hogy az általunk forgalmazott termékek a legmagasabb minőségi követelményeket elégítsék ki, megfizethető áron.

Tekintettel arra, hogy a fémipar részére is végzünk megmunkálási és beszállítói tevékenységet, így a forgalmazott termékeket magunk is használjuk. A termékekről és a fejlesztési igényeinkről folyamatosan konzultálunk a gyártó partnereinkkel annak érdekében, hogy a szerszámok minőségét folyamatosan magas szinten tartsuk.

Amennyiben a szerszámokon felül egyéb alkatrészgyártói kapacitásunk is érdekl, kérjük ne habozzon felvenni velünk a kapcsolatot elérhetőségeinken.

Termékeinket megtekintheti a [www.endmill.hu](http://www.endmill.hu) webáruházban.

*„Minőség a szerszámban, minőség a gyártásban.”*

### TOVÁBBI INFORMÁCIÓ:

Rendelés és egyéb információval kapcsolatban:

[info@endmill.hu](mailto:info@endmill.hu)

telefonos elérhetőség:

+36 30 880 9119



**Mágori Péter**  
tulajdonos



# TARTALOM

marószárok **3**

marófejek **4**

lapkák **7**

fúrók **8**

gömbvégű marók **10**

simító marók **12**

nagyoló marók **16**

## MARÓSZÁRAK

Marószáraink a termelékenység és a gazdaságosság jegyében már kis mérettartománytól elérhetőek, melyek a nagy forgácsoló sebesség mellett rövidebb megmunkálási időt tesznek lehetővé.

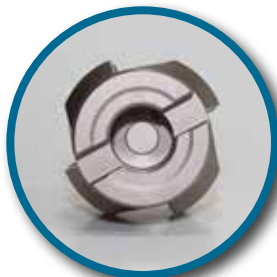


Megnevezés	D (mm)	d (mm)	L/H	Z	Lapkakompatibilitás
300R	12	12	130	1	APMT 1135
300R	16	16	160	2	APMT 1135
300R	16	16	120	2	APMT 1135
300R	20	20	160	2	APMT 1135
300R	20	20	200	2	APMT 1135
300R	20	20	120	2	APMT 1135
300R	25	25	160	3	APMT 1135
300R	25	25	200	3	APMT 1135
300R	25	25	200	4	APMT 1135
400R	25	25	160	2	APMT 1604
400R	25	25	200	2	APMT 1604
400R	32	32	160	3	APMT 1604
400R	32	25	150	2	APMT 1604
400R	35	32	150	3	APMT 1604
400R	35	32	300	3	APMT 1604



# MARÓFEJEK

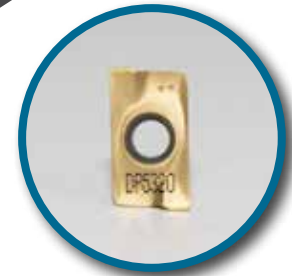
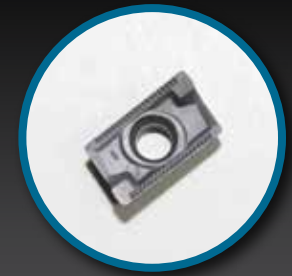
Robusztus kivitelük lehetővé teszi a hagyományos gépeken történő nagyobb fogásmélységű megmunkálást is, ezáltal időt és pénzt takarít meg az egész gyártási folyamat során.



Típus	D (mm)	d (mm)	L/H	Z	Lapkakompatibilitás
400R	50	22	50	4	APMT 1604
400R	63	22	50	4	APMT 1604
400R	80	27	50	6	APMT 1604
400R	100	32	50	5	APMT 1604
400R	125	40	63	7/8	APMT 1604
400R	160	40	63	8/9	APMT 1604

## LAPKÁK

Lapkáink a különböző megmunkálási feltételekhez nyújtanak alternatívát és a nagyolási munkafolyamatoktól a simításig valamennyi fázisban kiválóan alkalmazhatók. Kimagasló eredmények érhetők el az előmunkálatlan felületeken történő alkalmazás során.



	Típus	Márka
	APMT 1135 DP5320	Duracarb/Taegutec
	APMT 1135 JP4020	Hitachi
	APMT 1135 H2	Mitsubishi
	APMT 1135 M2	Mitsubishi
	APMT 1604 DP5320	Duracarb/Taegutec
	APMT 1604 H2	Mitsubishi
	APMT 1604 M2	Mitsubishi
	APKT 1604 -	Iscar

# FÚRÓK

Fúróink a speciális bevonatnak köszönhetően a nehéz megmunkálási körülmények között is kitűnő teljesítményt nyújtanak. A 3xD-5xD hossz kiképzés a gyártási folyamatok széles spektrumát lefedve eredményezi a gyártási költségek szignifikáns csökkenését.



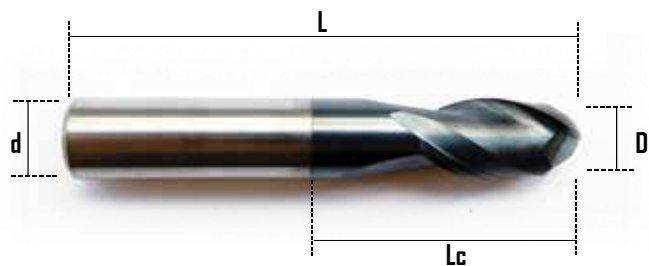
D (mm)	Lc (mm)	L (mm)	
		3xD	5xD
3,3	20	54	-
3,3	28	-	66
4,2	24	66	-
4,2	36	-	74
4,6	24	66	-
4,6	36	-	74
5	28	66	-
5	44	-	82
5,55	28	66	-
5,55	44	-	82
6,8	34	79	-
6,8	53	-	91
7,4	34	79	-
7,4	53	-	91
8,5	47	89	-
8,5	61	-	103
9,3	47	89	-
9,3	61	-	103
10,2	55	102	-
10,2	71	-	118
11,2	55	102	-
11,2	55	-	102
12	55	102	-
12	71	-	118

# GÖMBVÉGŰ MARÓK

Mindennemű feladatra általánosan használható.

Központon átmenő él

Akár 65 HRC-ig



D (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)
1	50	2	4
1,5	50	3	4
2	50	4	4
2,5	50	5	4
3	50	6	4
3,5	50	7	4
4	50	8	4
4	75	8	4
5	50	10	6
6	50	12	6
6	75	12	6
6	100	12	6
6	150	12	6
8	60	16	8
8	75	16	8
8	100	16	8
8	150	16	8
10	75	20	10
10	100	20	10
10	150	20	10
12	75	24	12
12	100	24	12
12	150	24	12
14	100	28	14
14	150	28	14
16	100	32	16
16	150	32	16
18	100	36	18
18	150	36	18
20	100	40	20
20	10	40	20

# SIMÍTÓ MARÓK

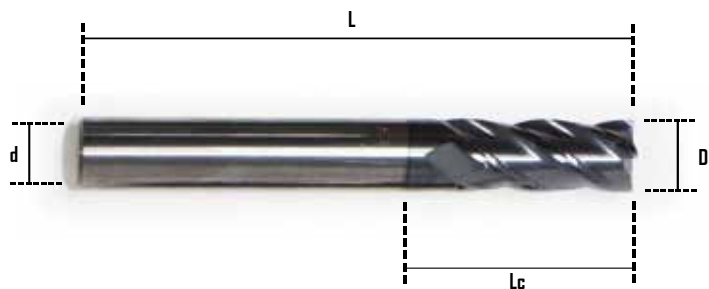
HRC 50

Még nehéz körülmények között is kiválóan teljesítenek.

Rendkívüli éltartósság

Megnövelt kopásállóság

Egyedi méret is elérhető



D (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)
1	50	2,5	4
1,5	50	4	4
2	50	5	4
2,5	50	6	4
3	50	8	4
3,5	50	9	4
4	50	10	4
4	75	12	4
4,5	50	12	6
5	50	13	5
6	50	15	6
6	75	24	6
6	100	24	6
6	150	45	6
8	60	20	8
8	75	24	8
8	100	32	8
8	150	50	8
10	75	25	10
10	100	40	10
10	150	55	10
12	75	30	12
12	100	40	12
12	150	60	12
14	100	45	14
14	150	65	14
16	100	45	16
16	150	65	16
18	100	45	18
18	150	65	18
20	100	45	20
20	150	75	20



# SIMÍTÓ MARÓK

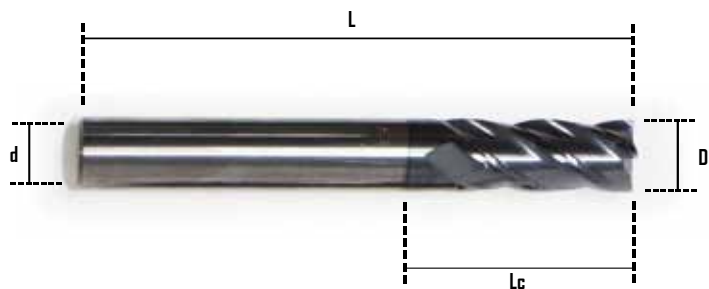
HRC 55

Még nehéz körülmények között is kiválóan teljesítenek.

Rendkívüli éltartósság

Megnövelt kopásállóság

Egyedi méret is elérhető

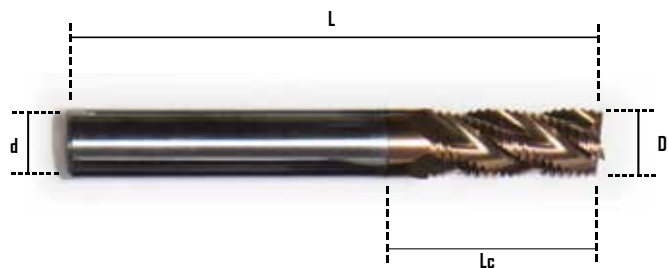
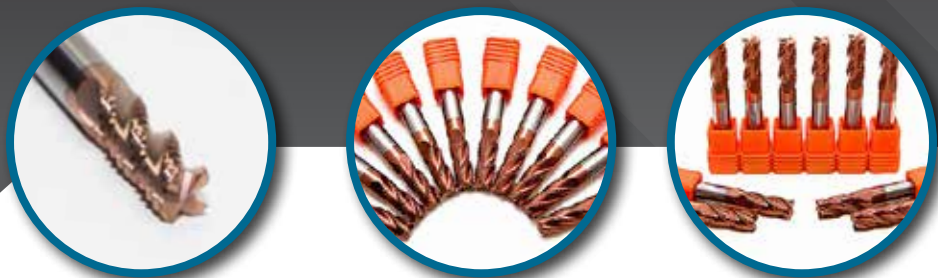


D (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)
1	50	2,5	4
1,5	50	4,5	4
2	50	6	4
2,5	50	8	4
3	50	9	4
3,5	50	11	4
4	50	12	4
4	75	16	4
5	50	15	6
6	50	18	6
6	75	24	6
6	100	30	6
6	150	35	6
8	60	24	8
8	75	32	8
8	100	40	8
8	150	50	8
10	75	30	10
10	100	45	10
10	150	55	10
12	75	36	12
12	100	48	12
12	150	60	12
14	100	45	14
14	150	65	14
16	100	45	16
16	150	65	16
18	100	45	18
18	150	65	18
20	100	45	20
20	150	75	20

# NAGYOLÓ MARÓK

HRC 55 és alumíniumhoz

Nagyoló maróink 55 HRC-ig terjedő tartományban készülnek, mely lehetővé teszi a különböző minőségű anyagok nagyoló megmunkálását. Az átlagostól eltérő hosszabb élszalag biztosítja maróink többcélú használhatóságát.



D (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)
6	50	15	6
8	60	20	8
10	75	25	10
12	75	30	12
14	100	40	14
16	100	40	16
18	100	45	18
20	100	45	20

## KAPCSOLAT

e-mail elérhetőség: [info@endmill.hu](mailto:info@endmill.hu)  
telefonos elérhetőség: +36 30/880 9119





O & M | T o o l s

„Minőség a szerszámban, minőség a gyártásban”